

## JC-109TTV

### Sirene Eletromecânica



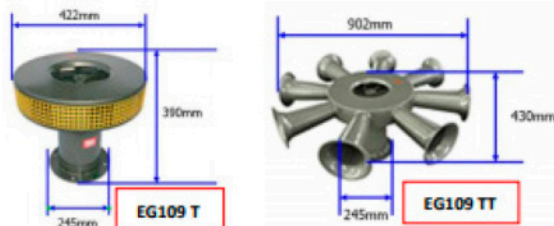
A sirene eletromecânica JC 109TTV, utiliza motor trifásico de 3kW (HP-cv 2.2 [3.0]) com voltagem de 220/380/440, RPM de 3450 de 60Hz, com proteção IP21, IP55. Composta por 8 projetores de som megafônicos uniformemente distribuídos em seu perímetro, proporcionando uma cobertura sonora em 360°. Emite um único tipo de alerta, proporcionando um longo alcance em relação ao local de instalação. Gera uma pressão sonora de aproximadamente 105dB à 30 metros e 124dB à 1 metro. Indicada para alertas de desastres naturais, tais como enchentes, deslizamento de terra, tempestades, etc. bem como também pode ser utilizada como alarme de incêndio.

#### Características

Tensão: 220V/380V/440V
Consumo: ±11A / ±6A
Motor: 3 hp
Pressão sonora: 124,6 dB@1m / 111,1 dB@10m
Dimensões: 905x905x390 (mm - CxLxA)
Tipo de som: contínuo
Cor: vermelho
Peso: ±32kg com 8 trombetas
Grau de proteção: IP55

### SIRENE JC-109T SIRENE JC-109TT

CÓDIGO	MODELO	TENSÃO
03.8159	T	220/380/440 (V)
03.8136	TT	220/380/440 (V)



Sirene eletromecânica montada em tampa de ferro repuxado, cabeça e base da sirene de alumínio, hélice feita em alumínio e proteção superior da sirene em aço SAE1008.

Indicada para alerta de desastres naturais, tais como tsunamis, enchentes, tempestades, furacões, etc. Indicada também para alarme de incêndio.

DADOS TÉCNICOS	T	TT
Alcance	5.000m	6.000m
Tensão	220V ou 380V ou 440V	220V ou 380V ou 440V
Consumo	±9A	±11A / ±6A
Motor	3 hp	3 hp
Dimensão	420X460 (mm LxA)	905 x 905 x 390 (mm CxLxA)
Pressão sonora	124 dB@1m / 104db@30m	124,6 dB@1m / 111,1db@10m
Tipo de Som	Contínuo	Contínuo
Peso	27 Kg	32 Kg (8 trombetas)

### INSTALAÇÃO

#### Instalação Mecânica

A sirene deve ser fixada na posição vertical, certificando-se que a base esteja com total assentamento em local plano com a base rígida e firme.

Recomenda-se que, sejam utilizados parafusos\* M12 ou ½" com porca simples, arruela de pressão e arruela de lisa, pode-se utilizar chumbador mecânico\* ("parabolt") no mesmo dimensional, caso a base a ser utilizada seja em concreto armado.

#### Instalação Elétrica

As sirenes utilizam motor trifásico de 220V ou 380V ou 440V, com potências de 3cv, conforme necessidade do cliente.

O esquema de ligação esta descrito na etiqueta fixada no corpo do motor das sirenes, recomenda-se a utilização de um DISJUNTOR-MOTOR, conforme abaixo:

Motor 220V: Disjuntor de corrente elétrica de 6,3A a 10A

Motor 380V: Disjuntor de corrente elétrica de 4,0A a 6,3A

Motor 440V: Disjuntor de corrente elétrica de 4,0A a 6,3A

Para todas as tensões utilizar botoeira de acionamento e contadora de corrente superior 10A próprios para esse tipo de aplicação (motor).

Antes do acionamento do motor deve-se verificar todas as conexões, avaliando se não está faltando fases. Para esta realização das ligações elétricas, devem ser executadas por um eletricista habilitado, capacitado e treinado, conforme NR10.

O esquema de ligação encontra-se em uma etiqueta fixada no corpo do motor das sirenes.

Recomenda-se a utilização de um DISJUNTOR-MOTOR.

Para todas as tensões utilizar botoeira de acionamento e contator de corrente superior a 10A, próprios para esse tipo de aplicação (motor).



Placa de identificação do motor

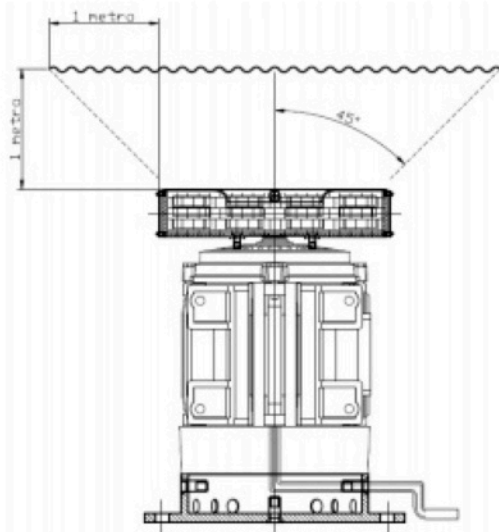
**NOTA 1:** Antes do acionamento do motor verifique todas as conexões, avaliando minuciosamente, garantindo portanto que não está faltando fases. A realização de toda ligação elétrica deve ser realizada por um profissional treinado, qualificado e habilitado conforme NR10. Verificar periodicamente se há acúmulo de detritos na hélice, como por exemplo folhas, pedras, galhos ou qualquer outro objeto que dificulte a operação da sirene. Evite quedas e pancadas durante o transporte ou instalação da sirene. Nunca ligue a sirene sem que a mesma esteja totalmente com a base fixada por parafusos (M12 ou ½", arruelas lisas e de pressão com porca comum) devidamente apertados no local de instalação.

**NOTA 2:** Instalar a sirene em um local coberto, abrigando a sirene de intempéries, de tal maneira que a cobertura passe 1 metro dos extremos da cabeça da sirene.

# MANUAL DE INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

## ATENÇÃO:

- I. Instalar o equipamento em local ventilado.
- II. Verificar a tensão antes da instalação.
- III. Dimensionar a rede de alimentação de acordo com o consumo do aparelho, bem como a distância em que for instalado.
- IV. Utilizar fusível ou disjuntor para proteção.
- V. NÃO obstruir as saídas de ar.
- VI. Manter ao abrigo do calor, umidade e pó.
- VII. Nunca coloque as mãos ou quaisquer objetos no hélice, estando a sirene em funcionamento ou desligada.
- VIII. Verifique periodicamente se há acúmulo de detritos no hélice, tais como: Pedras, Madeiras, Folhas, ou seja, quaisquer objetos que interfiram no funcionamento da sirene.
- IX. Evite quedas e pancadas durante o transporte ou instalação da sirene.
- X. Ao ligar qualquer tipo de sirene é OBRIGATÓRIO o uso de EPI's (Óculos de Segurança e Protetor Auditivo), e recomenda-se uma distância mínima de 10 metros ao ligar as sirenes.
- XI. Nunca ligue a sirene sem que a base da mesma esteja totalmente fixada por parafusos.
- XII. Realizar manutenção preventiva e preditiva, de acordo com o meio ambiente, afim de manter o bom funcionamento da sirene.
- XIII. Não realize a instalação da sirene exposta a intempéries, antes providenciar uma cobertura, se esta não for existente, conforme exemplo a seguir:



## OPERAÇÃO

Acionar a botoeira de acionamento do motor, seguindo o diagrama elétrico do conjunto.

**NOTA:** Ao acionar a sirene é obrigatório e imprescindível a utilização de EPI's (óculos de segurança e protetor auricular), distanciando-se 10 metros no mínimo do local de instalação.

## CERTIFICADO DE GARANTIA

### TERMO DE GARANTIA

garante este produto pelo período de \_\_\_\_\_ a partir da data especificada na nota fiscal de compra. Compreende-se por garantia de fabricação o reparo gratuito do produto que eventualmente apresentar defeito dentro do prazo acima estipulado e que for entregue em nossa fábrica ou assistências técnicas credenciadas, devidamente acompanhado da nota fiscal de compra ou fotocópia da mesma. Será automaticamente considerado fora de garantia o aparelho que apresentar defeito ou avaria decorrente de uso impróprio, instalação errada ou resultante de caso fortuito como queda, batida, fogo, salinidade, e outros agentes da natureza, assim como a adaptação de outros dispositivos ou aparelhos não autorizados pelo fabricante ou mesmo a alteração de suas características gerais. As partes externas do aparelho (gabinete, etiqueta, acabamento, etc.) não tem garantia, por estarem expostos a altos riscos de serem danificados, se submetidos a maus tratos, manuseio, exposição e transporte incompatível com a natureza delicada do produto. Caso ocorra a violação da sua parte interna por pessoa não habilitada e tecnicamente não autorizada pelo fabricante, haverá conseqüente perda da garantia.

A ENGESIG não se responsabiliza por frete ou despesas de remessa para conserto, assim como os riscos de transporte. Se o consumidor desejar ser atendido em sua residência, ficará a critério da autorizada a cobrança da taxa de visita. Portanto, o consumidor deve consultá-la antes de solicitar o serviço.

Modelo do Aparelho: \_\_\_\_\_

Revenda: \_\_\_\_\_

Número se Série: \_\_\_\_\_

Cliente: \_\_\_\_\_

Nota Fiscal: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_

CARIMBO: \_\_\_\_\_

JC MUNHOZ Comércio e Representação Comercial Ltda.

**JC**  
Munhoz

Tel: (11) 98521-6141 / (11) 3476-6810  
E-mail: vendas@jcmunhoz.com.br